

## BAB XI

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 11.1 Kesimpulan

Berdasarkan uraian dan hasil perhitungan dari bab-bab sebelumnya sebelumnya pada perancangan pabrik Amonium Sulfat dengan kapasitas 400.000 ton/tahun dapat disimpulkan sebagai berikut :

- Perancangan pabrik Amonium Sulfat dari limbah Fosfogypsum dan Amonia dengan kapasitas 400.000 ton/tahun direncanakan untuk memenuhi kebutuhan dalam negeri dan sebagiannya di ekspor ke luar negeri.
- Dari analisa ekonomi yang dilakukan, maka pabrik Amonium Sulfat dari limbah Fosfogypsum dan Amonia dengan kapasitas 400.000 ton/tahun layak didirikan di Jatigiri, Provinsi Jawa Timur.
- Pra rancangan pabrik Amonium Sulfat dari limbah Fosfogypsum dari limbah Fosfogypsum dan Amonia merupakan perusahaan berbentuk Perseroan Terbatas (PT) dengan struktur organisasi *line and staff* dengan jumlah tenaga kerja 164 orang yang terdiri dari 32 karyawan non *shift* dan 132 karyawan *shift*.
- Dari perhitungan analisa ekonomi, maka Pra rancangan pabrik Amonium Sulfat dari limbah Fosfogypsum dan Amonia layak didirikan dengan :
  - *Fixed Capital Investment* (FCI) = US\$ 55.151.223  
= Rp. 905.235.621.163
  - *Working Capital Investment* (WCI) = US\$ 9.732.569  
= Rp. 159,747,462,558
  - *Total Capital Investment* (TCI) = US\$ 64,883,791  
= Rp. 1,064,983,083,722
  - *Total Production Cost* (TPC) = US\$ 251,272,535.89  
= Rp 4,124,387,404,055.90
  - *Total Sales* (TS) = US\$ 402,848,741  
= Rp. 6,612,238,376,869
  - *Rate of Return* (ROR) = 87,60 %

- *Pay Out Time* (POT) = 1,60 tahun
- *Break Event Point* (BEP) = 45,85 %

## 11.2 Saran

Berdasarkan pertimbangan dari analisa ekonomi yang telah dilakukan pabrik Amonium Sulfat dari limbah fospogypsum dan ammonia ini layak untuk dilanjutkan ke tahap rancangan pabrik. Untuk itu disarankan kepada pengurus dan pemilik modal untuk dapat mempertimbangkan dan mengkaji ulang tentang rancangan pabrik amonium sulfat ini.