

BAB VI KESIMPULAN

6.1. Kesimpulan

Setelah dilakukan pengumpulan data dan pengolahan data dengan metode *dedicated storage* dan 5S di PT. Kurnia Abadi Padang pada gudang *spare part* dapat diambil beberapa kesimpulan sebagai berikut:

1. Pada luas gudang usulan $10\text{m} \times 8\text{m} = 80\text{m}^2$ dan ukuran rak $9\text{m} \times 0,5\text{m} = 4,5\text{m}^2$.
2. *Layout* usulan dengan luas gudang 80m^2 dapat membuat 8 rak yaitu rak A, B, C, D, E, F, G, H dan disetiap rak memiliki 3 lantai yaitu lantai 1 (bawah), lantai 2 (tengah), dan lantai 3 (atas), setiap lantai rak memiliki 18 *line* maka jumlah *line* dalam 1 rak sebanyak 54 *line*, total keseluruhan *line* didalam gudang *spare part* yaitu 432 *line*, besar setiap *line* yaitu $0,5\text{m} \times 0,5\text{m}$.
3. Jarak untuk setiap gang/lintasan yaitu 0,9m.
4. Dengan menggunakan *layout* usulan maka penempatan setiap komponen menjadi tetap.
5. Ada labeling pada setiap rak dan penyusunan berdasarkan penomoran di setiap jenis rak yang dirancang.
6. Perancangan usulan ini memastikan bahwa adanya informasi-informasi penempatan disetiap rak untuk peletakan setiap komponen.

Tabel 6.1. Posisi Peletakan Setiap Jenis Komponen Pada *Layout* Usulan

No Komponen	Kode Rak	NO Lantai	No line
1	A	3	41,42
2	A	3	43,44
3	A	3	45,46
4	A	3	47,48,49
5	A	3	50,51,52,53
6	A	2	19,20,21
7	A	2	22,23
8	A	3	54
9	A	2	24
10	A	2	25
11	A	2	26
12	A	2	27
13	A	2	28
14	A	2	29
15	A	2	30
16	A	2	31
17	A	1,2	05,32
18	A	1	06

Tabel 6.1. Posisi Peletakan Setiap Jenis Komponen Pada *Layout* Usulan (Lanjutan)

No Komponen	Rak	Lantai	No line
19	A	1	07,08,09,10,11,12
20	A	1	13,14
21	A,B	1	15,16,17,18,55
22	B	1	56,57,58,59,60,61,62,63
23	B	1	64,65,66,67,68
24	B	1	69
25	B	2	77,78
26	B	2	79
27	B	2	80
28	B	2	81
29	B	2	82
30	B	2	83,84
31	B	2	85,86,87,88
32	B	2,3	89,90,91,92
33	B	3	93,94,95,96
34	B	3	97,98
35	B	3	99,100,101
36	B	3	102
37	B	3	103
38	B	3	104
39	C	3	113
40	C	3	114
41	C	3	115
42	C	3	116
43	C	3	117
44	C	3	118
45	C	3	119
46	C	3	120
47	C	3	121
48	C	3	122
49	C	3	123
50	C	3	124
51	C	3	125
52	C	3	126
53	C	2	127,128
54	C	2	129
55	C	2	130,131
56	C	2	132,133
57	C	2	134,135
58	C	2	136,137
59	A,B	1,2,3	01,02,03,04,33,34,35,36,37,38,39,40,70,71,72,73,74,75,76 105,106,107,108
60	C,D	1,2,3	109,110,111,112,141,142,143,144,145,146,147,148 178,179,180,181,182,183,184,213,214,215,216
61	E,F	1,2,3	217,218,219,220,249,250,251,252,253,254,255,256,286, 287,288,289,290,291,292,321,322,323,324
62	G,H	1,2,3	325,326,327,328,357,358,359,360,361,362,363,364,394,395, 396,397,398,399,400,429,430,431,432
63	E,F	1	266,267,268,269,270,271,272,273,274,275,276,301,302, 303,304,305,306,307,308,309,310,311,312

Sumber: PT. Kurnia Abadi Padang

Tabel 6.1. Posisi Peletakan Setiap Jenis Komponen Pada *Layout* Usulan (Lanjutan)

No Komponen	Rak	Lantai	No line
64	C,D	1,2	138,139,140,149,150,151,152,153,154,155,156,157,158,159, 160,161,162,163,164,165,166,167,168,169,170,171,172
65	D	1,2,3	173,174,175,176,177,185,186,187,188,189,190,191,192,193, 194,195,196,197,198,199,200,201,202,203,204,205,206
66	D	3	207
67	D	3	208
68	D	3	209
69	D	3	210
70	D	3	211
71	D	3	212
72	E	3	221
73	E	3	222
74	E	3	223
75	E	3	224
76	E	3	225
77	E	3	226
78	E	3	227
79	E	3	228
80	E	3	229
81	E	3	230
82	E	3	231
83	E	2,3	232,233,234,235,236
84	E	2	237
85	E	2	238,239
86	E	2	240,241
87	E	2	242,243
88	E	2	244,245
89	E	2	246,247
90	E	1,2	248,257
91	E	1	258,259
92	E	1	260,261
93	E	1	262,263
94	E	1	264,265
95	F	1	277,278
96	F	1	279
97	F	1	280
98	F	1	281
99	F	1	282,283,284
100	F	1,2	285,293
101	G,H	1,2,3	353,354,355,356,365,366,367,368,369,370,389,390,391, 392,393,401,402,403,404,425,426,427,428
102	F	2	294,295,296
103	F	2	297,298,299
104	F	2,3	300,313,314
105	F	3	315,316
106	G	3	329,330,331,332,333,334
107	G	3	335,336,337,338,339
108	G	2,3	340,341,342,351,352
109	F	3	317
110	F	3	318
111	F	3	319
112	F	3	320

Sumber: PT. Kurnia Abadi Padang

6.2. Saran

Terdapat beberapa saran dalam perancangan *layout* usulan pada gudang *spare part* ini, yaitu:

1. Dengan menggunakan *layout* usulan ini maka operator gudang lebih mudah dalam proses pencarian barang dan meminimasi area pada gudang.
2. Mempercepat laju keluar masuknya barang di dalam gudang.
3. Dalam perancangan *layout* usulan ini tidak lepas dari kekurangan, oleh karena itu diperlukan kritik dan saran untuk lebih sempurna untuk perancangan *layout* ini.

DAFTAR PUSTAKA

- Sitorus, H., Rudianto, R., & Ginting, M. (2020). Perbaikan Tata Letak Gudang dengan Metode *Dedicated Storage* dan Class Based Storage serta Optimasi Alokasi Pekerjaan Material handling di PT. Dua Kuda Indonesia. *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 5(2), 87–98.
- Achmar, R. S., & Iskandar, Y. A. (2024). Perancangan Tata Letak Gudang Teknik Menggunakan Dedicated Storage di Terminal Bahan Bakar Minyak Kendari. *Jurnal Manajemen*.
- Hidayatuloh, S., & Zaky, M. (2023). Rekomendasi Pembaruan Tata Letak Pergudangan Dengan Model *Dedicated Storage* Pada Area Gudang *Finished Goods* di PT. ABC. *Jurnal TRINISTIK: Jurnal Teknik Industri, Bisnis Digital, Dan Teknik Logistik*, 2(2), 79–84.
- Putra, H. T., Sujana, I., & Anggela, P. (2019). Usulan Perbaikan Tata Letak Barang Dengan Menggunakan Metode *Dedicated Storage* Pada CV . XYZ Hansen Tri Putra , Ivan Sujana , Pepy Anggela. *Jurnal TIN*, 5(1), 154–161.
- Rahayu, E. A., & Silitonga, R. Y. H. (2024). Perbaikan Tata Letak Gudang PT PYT dengan Memperhatikan Jarak, Waktu Handling, dan Utilitas Ruang Penyimpanan. *Journal of Integrated System*, 7(1), 31–51.
- Nelfiyanti, dkk. 2020. Implementasi 5R di SasaHomestay Teluk jambe karawang. *Jurnal pengabdian masyarakat Teknik vol 1 no 1*. Jakarta.
- Dika Priyanto & Indro Prakoso (2021). Usulan Perbaikan Area Kerja Menggunakan Metode 5S Guna Tahap Awal Penerapan *Lean Manufacturing* (Studi Kasus PT. XYZ). *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, vol 6 no 2. Jawa Tengah.
- Basuki Arianto & Waspada Tedja Bhirawa (2023) Buku Perancangan Tata Letak Fasilitas dan Aplikasi.

