

BAB XI

KESIMPULAN DAN SARAN

11.1 Kesimpulan

Berdasarkan uraian dan hasil perhitungan dari bab-bab sebelumnya pada perancangan pabrik Asam Asetat dengan kapasitas 75,000 tin/tahun dapat disimpulkan sebagai berikut :

- Perancangan pabrik Asam Asetat dari Metanol dan Karbon Monoksida (CO) dengan kapasitas 75,000 ton/tahun direncanakan untuk memenuhi kebutuhan dalam negeri.
- Dari analisa data ekonomi yang dilakukan, maka pabrik Asam asetat dari Metanol dan Karbon monoksida dengan kapasitas 75,000 ton/tahun layak didirikan di Bontang, Kalimantan Timur.
- Pra rancangan pabrik Asam Asetat dari Metanol dan Karbon Monoksida merupakan perusahaan berbentuk Perseroan Terbatas (PT) dengan struktur organisasi line and staff dengan jumlah tenaga kerja orang yang terdiri dari karyawan non *shift* dan karyawan *shift*.
- Dari perhitungan analisa ekonomi, maka Pra rancangan pabrik Asam Asetat dari Methanol dan Krbon Monoksida layak didirikan dengan :

- <i>Fixed Capital Investment</i> (FCI)	= US\$ 67,761,771
	= Rp. 1,112,221,375,150
- <i>Working Capital Investment</i> (WCI)	= US\$ 11,957,960
	= Rp. 196,274,360,321
- <i>Total Capital Investment</i> (TCI)	= US\$ 79,719,730
	= Rp. 1,308,495,735,471
- <i>Total Production Cost</i> (TPC)	= US\$ 281,847,177.48
	= Rp 4,626,803,265,559.89

- *Total Sales (TS)* = US\$ 420,233,616
- = Rp. 6,897,588,502,939
- *Rate of Return (ROR)* = 65.10 %
- *Pay Out Time (POT)* = 1.92 tahun
- *Break Event Point (BEP)* = 47.57 %

11.1 Saran

Berdasarkan pertimbangan dari analisa ekonomi yang telah dilakukan pabrik Asam Asetat dari Metanol dan Karbon Monoksida ini layak untuk dilanjutkan ke tahap rancangan pabrik. Untuk itu disarankan kepada pengurus dan pemilik modal untuk dapat mempertimbangkan dan mengkaji ulang tentang rancangan pabrik Asam Asetat ini.